

**Unità di ventilazione con recupero di calore,
pompa di calore per riscaldamento o raffrescamento aria/aria**

GE Premium

GE Premium è un'unità per la ventilazione con recupero del calore, con installata all'interno una pompa di calore aria/aria in grado di riscaldare o raffrescare gli ambienti tramite i condotti di ventilazione.

Versioni disponibili:

GE Premium 1

Adatta per portate fino a 325 m³/h

GE Premium 1L

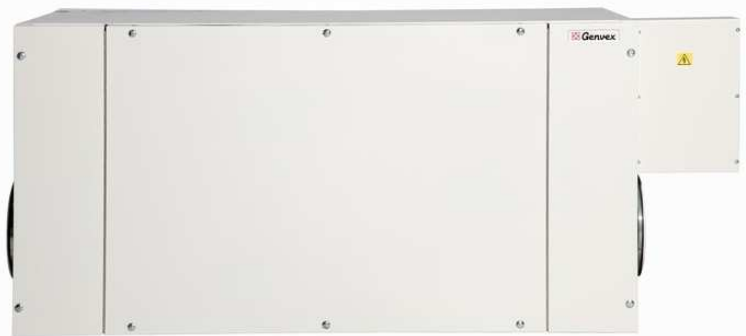
Adatta per portate fino a 325 m³/h con compressore di potenza maggiorata

GE Premium 2

Adatta per portate fino a 400 m³/h

GE Premium 3

Adatta per portate fino a 560 m³/h



VENTILAZIONE
RESIDENZIALE



RISCALDAMENTO



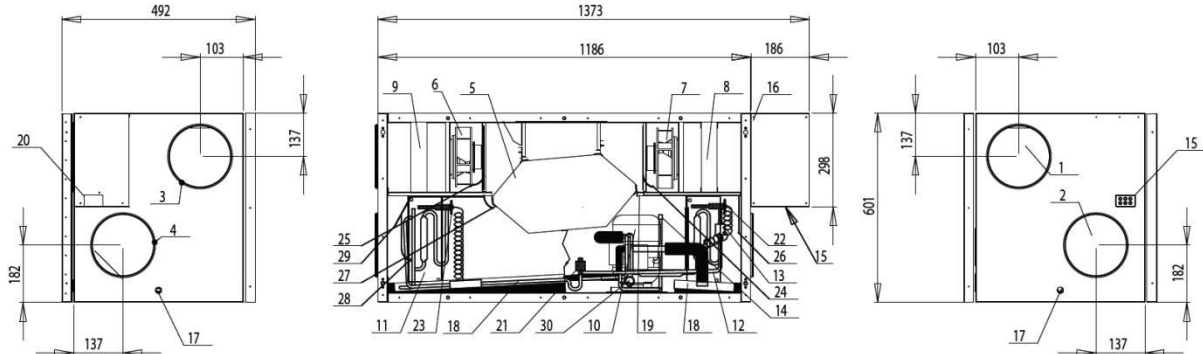
RAFFRESCAMENTO

Specifiche tecniche:

	GE Premium 1	GE Premium 1L	GE Premium 2	GE Premium 3
Portata d'aria nominale (ventilatori al 100%)	325 m ³ /h	325 m ³ /h	400 m ³ /h	560 m ³ /h
Prevalenza disponibile in condizioni nominali	125 Pa	125 Pa	125 Pa	125 Pa
Potenza media prodotta da PdC	895 W	1363 W	1800 W	2690 W
Potenza media assorbita dalla PdC	295 W	425 W	575 W	910 W
Tipologia motore ventilatori	EC inverter	EC inverter	EC inverter	EC inverter
Tipologia ventilatori	Plug fan	Plug fan	Plug fan	Plug fan
Dimensioni unità [L x P x H mm]	1186 x 492 x 600	1186 x 492 x 600	1186 x 615 x 601	1186 x 735 x 601
Connessioni condotti aria	Ø160 mm	Ø160 mm	Ø200 mm	Ø200 mm
Range temperature scambiatore	-15°C / +35°C	-15°C / +35°C	- 15°C / +35°C	-15°C / +35°C
Filtro aria in ingresso	F7	F7	F7	F7
Filtro aria espulsa	G4	G4	G4	G4
Peso dell'unità a vuoto	105 kg	105 kg	126 kg	143kg
Tipologia refrigerante pompa di calore (kg)	R407c (1kg)	R407c (1kg)	R407c (1kg)	R407c (1kg)

GE Premium 1/1L

Dimensioni:



- | | | | |
|-------------------------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 1: Fresh air Ø160 | 9: Filter, supply air | 17: Condensat.conn. Ø15 | 25: Sensor for fresh air |
| 2: Exhaust air Ø160 | 10: Compressor | 18: Condensation tub | 26: Sensor for supply air |
| 3: Extract air Ø160 | 11: Evaporator | 19: Supply boss at the back Ø100 | 27: Sensor before cooling coil |
| 4: Supply air Ø160 | 12: Condensator | 20: Switch | 28: Sensor for cooling coil |
| 5: Counter current heat exch. | 13: High-pressure gov. | 21: Magnetic valve defrosting | 29: Sensor for exhaust air |
| 6: Supply air fan | 14: Process valve | 22: Thermo valve condenser | 30: Four-way valve |
| 7: Extract air fan | 15: Cable entry | 23: Thermo valve evaporater | |
| 8: Filter, extract air | 16: Electrical box | 24: Sensor for extract air | |

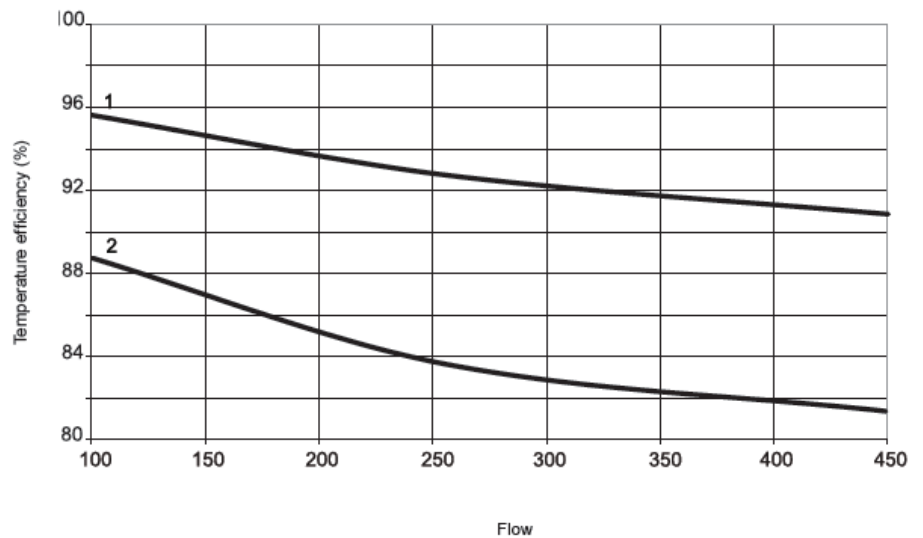
Efficienza del recuperatore:

Rendimento del recuperatore di calore considerando la portata volumetrica $M_{IN} = M_{OUT}$

NB: Non è stato considerato un eventuale congelamento dello scambiatore di calore a temperature esterne molto basse.

1 = $T_{Aria\ EST} = -12^{\circ}C$
RF = 50%

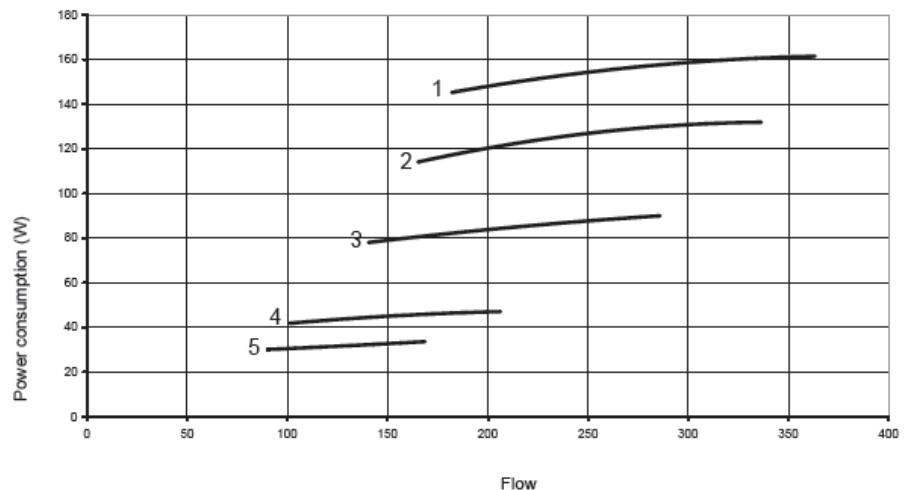
2 = $T_{Aria\ EST} = 4^{\circ}C$
RF = 50%



Consumo elettrico:

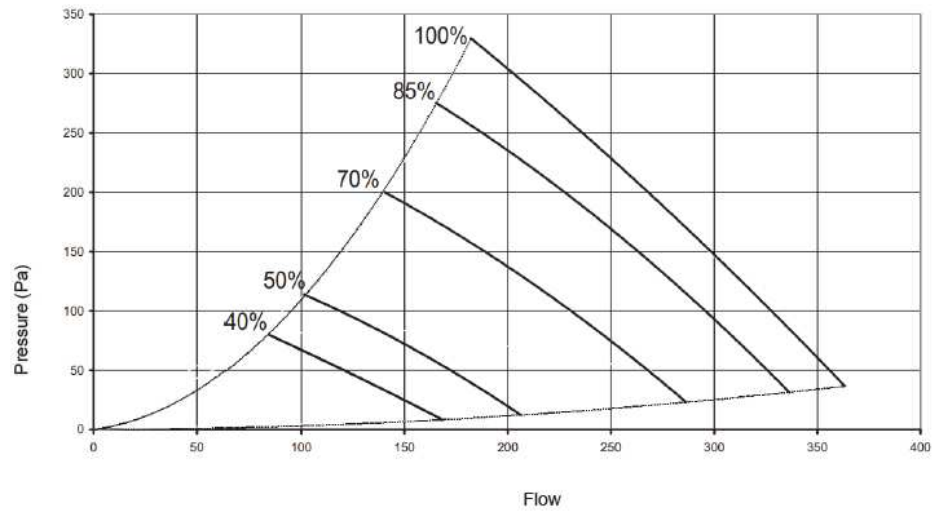
- 1 = 100%
- 2 = 85%
- 3 = 70%
- 4 = 50%
- 5 = 40%

Della portata nominale



Curve caratteristiche:

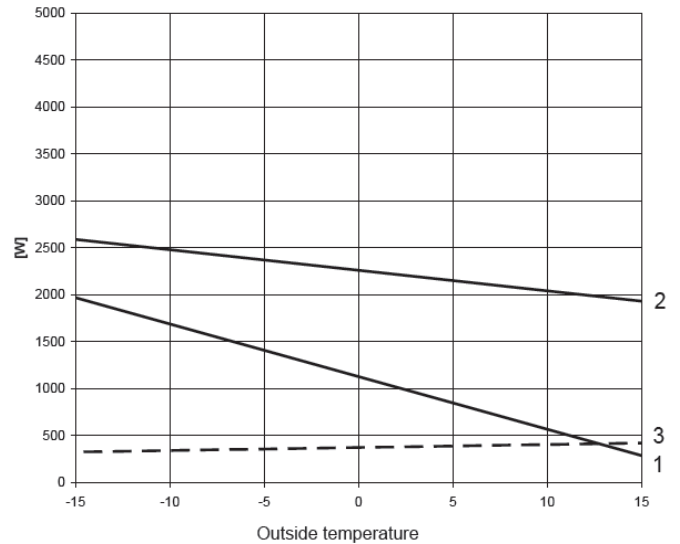
Le linee di portata sono basate su una media del volume d'aria in mandata e ripresa.



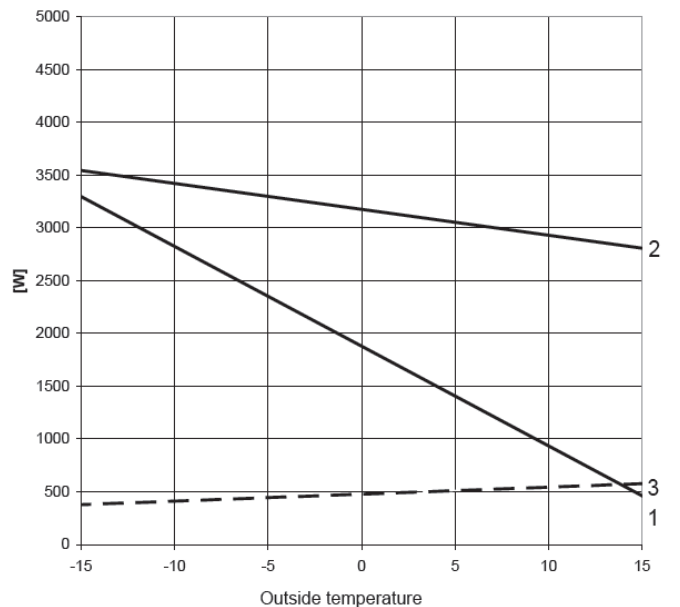
Potenza:

- 1- Consumo di energia per il riscaldamento dell'aria esterna a una temperatura ambiente di 20°C
- 2- Potenza dell'apparecchio
- 3- Potenza assorbita con compressore in funzione

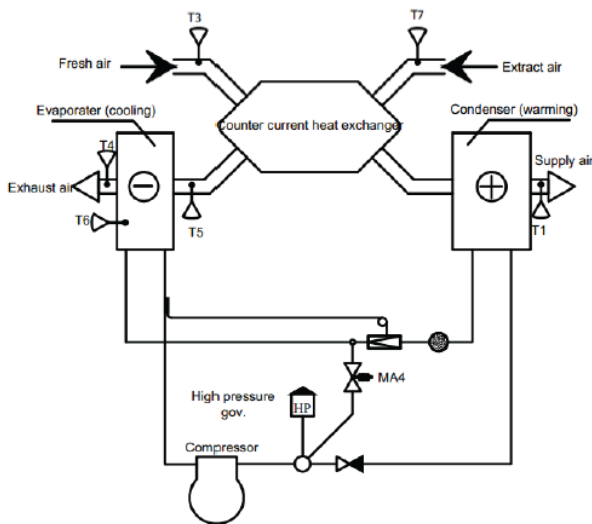
Airflow. 159 m³/h. (GE Premium 1L)



Airflow. 259 m³/h. (GE Premium 1L)



Schema funzionale:



Sensors:

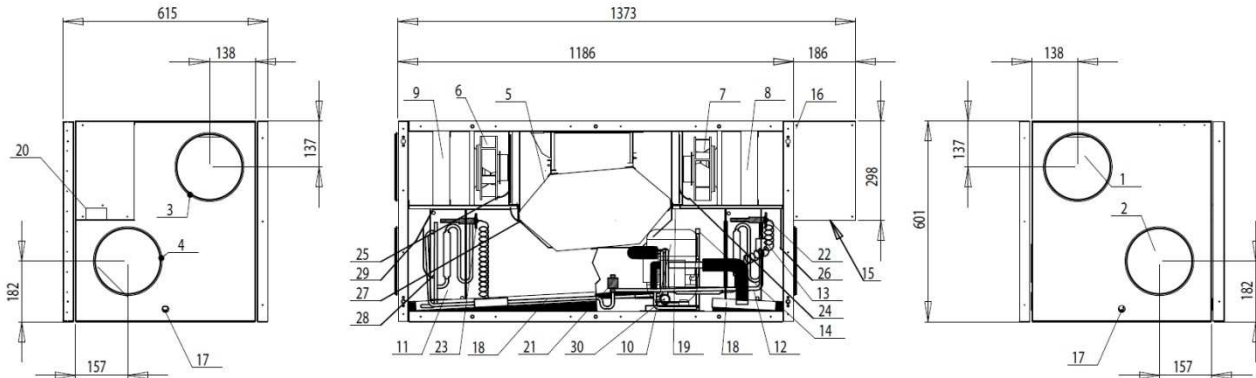
- T1: Supply air
- T2: Room
- T3: Fresh air
- T4: Exhaust air
- T5: Before the cooling coil
- T6: Cooling coil
- T7: Extract air

Magnetic valve:

- MA4: Defrosting
- MA7: Heat/cooling

GE Premium 2

Dimensioni:



- | | | | |
|-------------------------------|------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 1. Fresh air | 9. Filter, supply air | 17. Electrical box | 24. Sensor for extract air |
| 2. Exhaust air | 10. Compressor | 18. Condensation conn. Ø15 | 25. Sensor for fresh air |
| 3. Extract air | 11. Evaporator | 19. Condensation tub | 26. Sensor for supply air |
| 4. Supply air | 12. Condensator | 20. Supply boss at the back Ø100 | 27. Sensor before cooling coil |
| 5. Counter current heat exch. | 13. High-pressure gov. | 21. Magnetic valve defrosting | 28. Sensor for cooling coil |
| 6. Supply air fan | 14. Process valve | 22. Thermovalve condenser | 29. Sensor for exhaust air |
| 7. Extract air fan | 15. Cable entry | 23. Thermovalve evaporater | 30. Four-way valve |
| 8. Filter, extract air | 16. Switch | | |

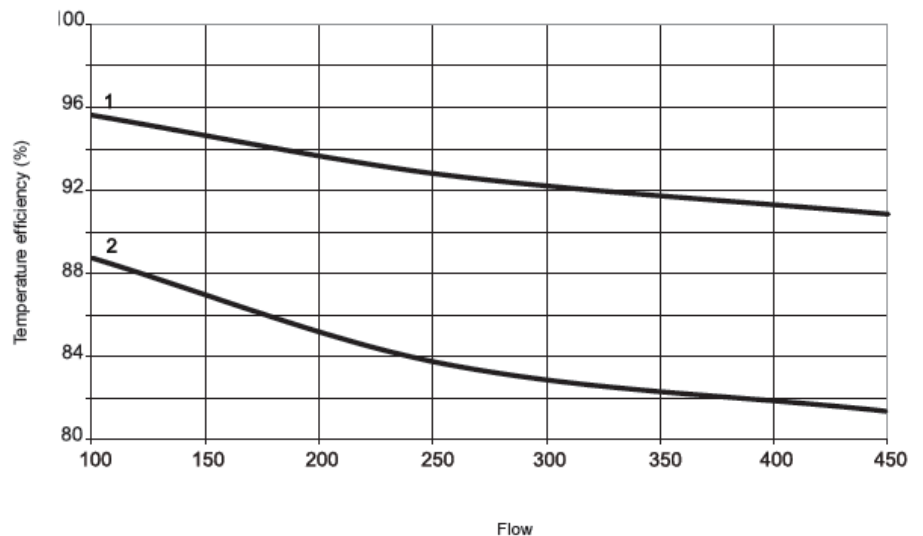
Efficienza del recuperatore:

Rendimento del recuperatore di calore considerando la portata volumetrica $M_{IN} = M_{OUT}$

NB: Non è stato considerato un eventuale congelamento dello scambiatore di calore a temperature esterne molto basse.

1 = $T_{Aria\ EST} = -12^{\circ}C$
RF = 50%

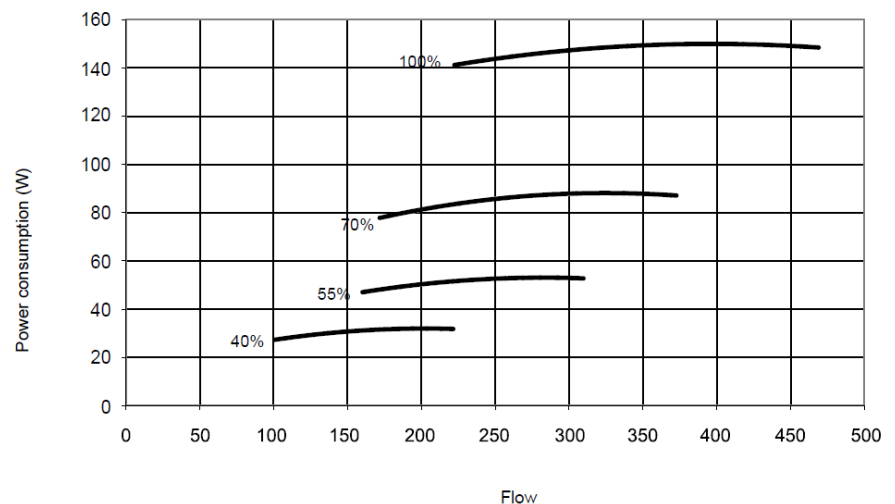
2 = $T_{Aria\ EST} = 4^{\circ}C$
RF = 50%



Consumo elettrico:

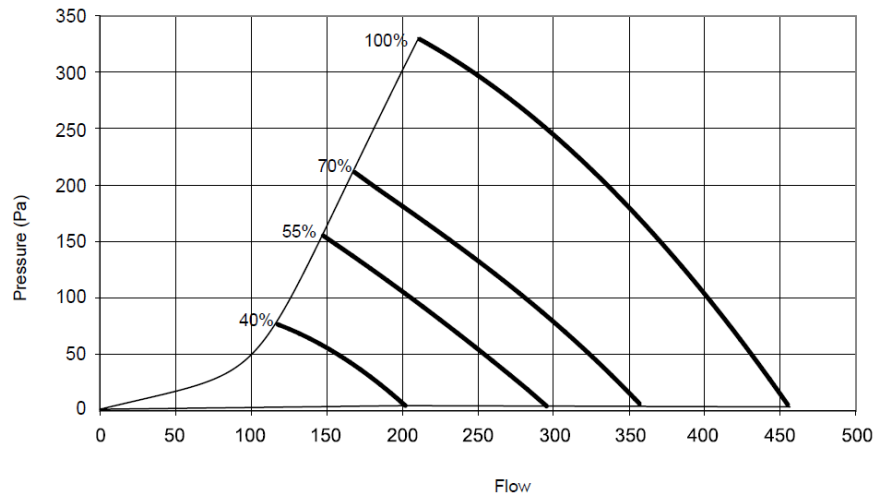
- 1 = 100%
- 2 = 70%
- 3 = 55%
- 4 = 40%

Della portata nominale



Curve caratteristiche:

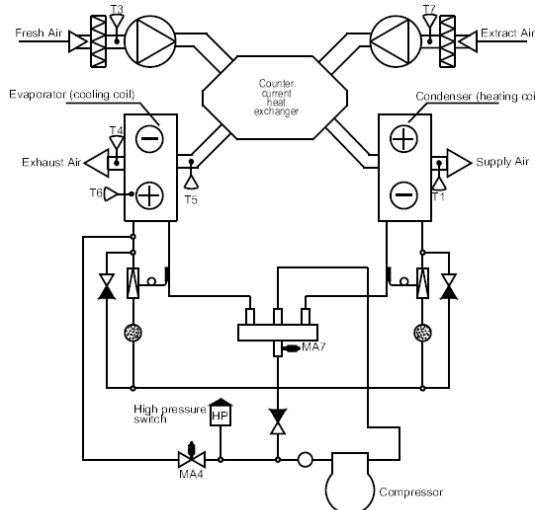
Le linee di portata sono basate su una media del volume d'aria in mandata e ripresa.



Potenza:

- 1- Consumo di energia per il riscaldamento dell'aria esterna a una temperatura ambiente di 20°C
- 2- Potenza dell'apparecchio
- 3- Potenza assorbita con compressore in funzione

Schema funzionale:



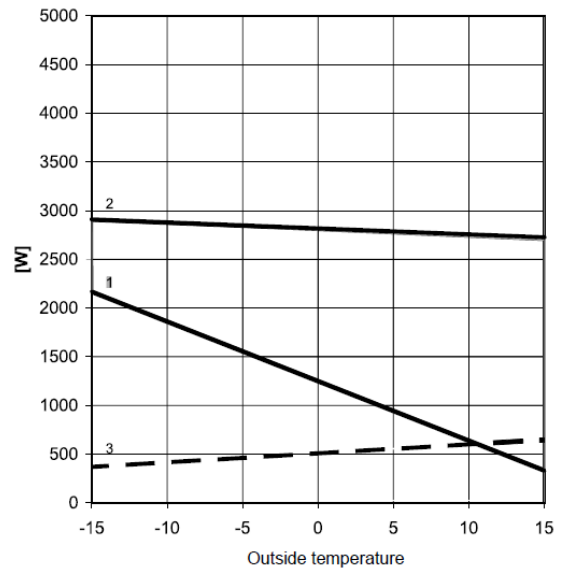
Sensors:

- T1: Supply air
- T2: Room
- T3: Fresh air
- T4: Exhaust air
- T5: Before the cooling coil
- T6: Cooling coil
- T7: Extract air

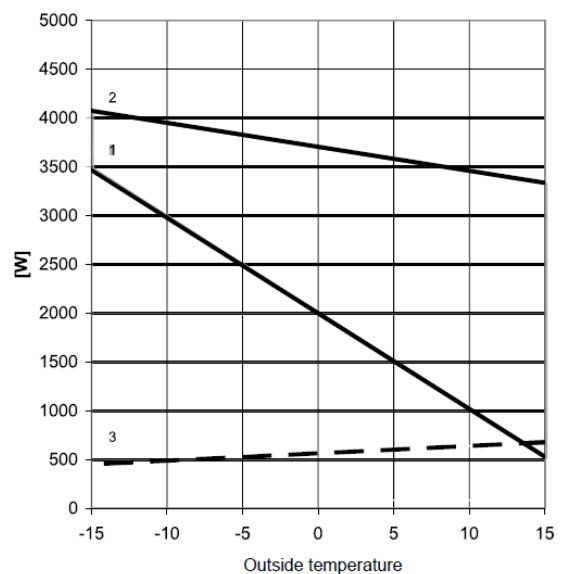
Magnetic valve:

- MA4: Defrosting
- MA7: Heat/cooling

Airflow. 178 m³/h

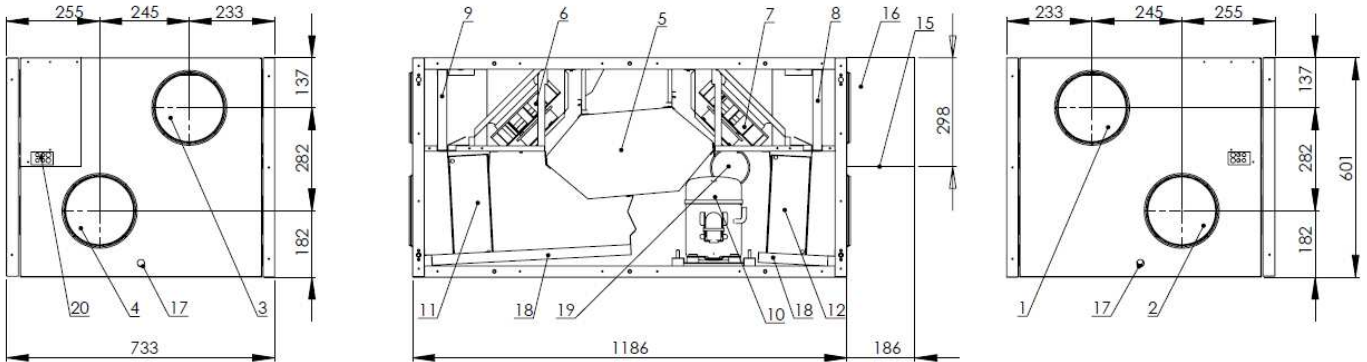


Airflow 285 m³/h



GE Premium 3

Dimensioni:



- | | | | | |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 01. Fresh air Ø200 | 07. Extract air fan | 13. High-pressure gov. | 19. Supply boss, back Ø100 | 25. Sensor for fresh air |
| 02. Exhaust air Ø200 | 08. Filter, extract air | 14. Process valve | 20. Switch | 26. Sensor for supply air |
| 03. Extract air Ø200 | 09. Filter, supply air | 15. Cable entry | 21. Magnetic valve defrosting | 27. Sensor before cooling coil |
| 04. Supply air Ø200 | 10. Compressor | 16. Electrical box | 22. Thermovalve condenser | 28. Sensor for cooling coil |
| 05. Counter current heat exch. | 11. Evaporator | 17. Condensat conn. Ø15 | 23. Thermovalve evaporater | 29. Sensor for exhaust air |
| 06. Supply air fan | 12. Condensator | 18. Condensation tubs | 24. Sensor for extract air | 30. Four-way valve |

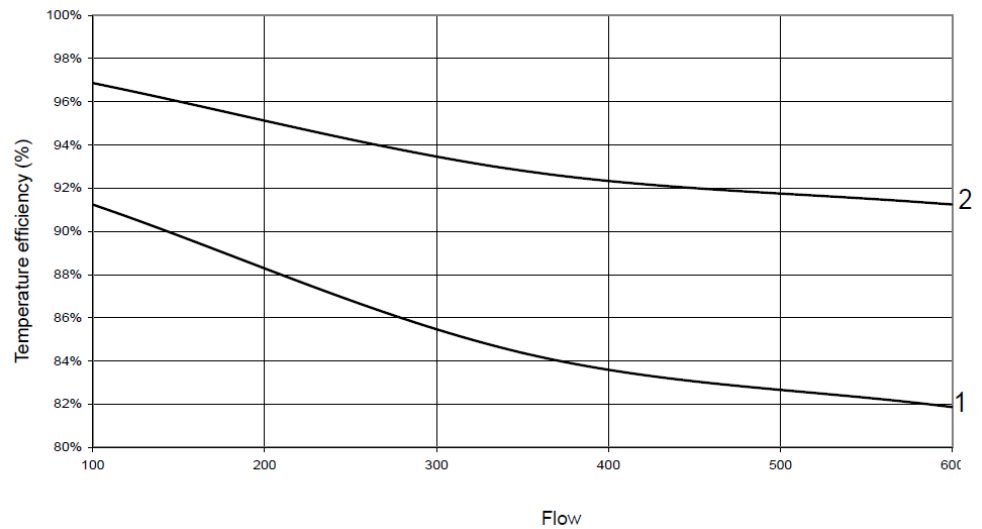
Efficienza del recuperatore:

Rendimento del recuperatore di calore considerando la portata volumetrica $M_{IN} = M_{OUT}$

NB: Non è stato considerato un eventuale congelamento dello scambiatore di calore a temperature esterne molto basse.

1 = $T_{Aria\ EST} = -12^{\circ}C$
RF = 50%

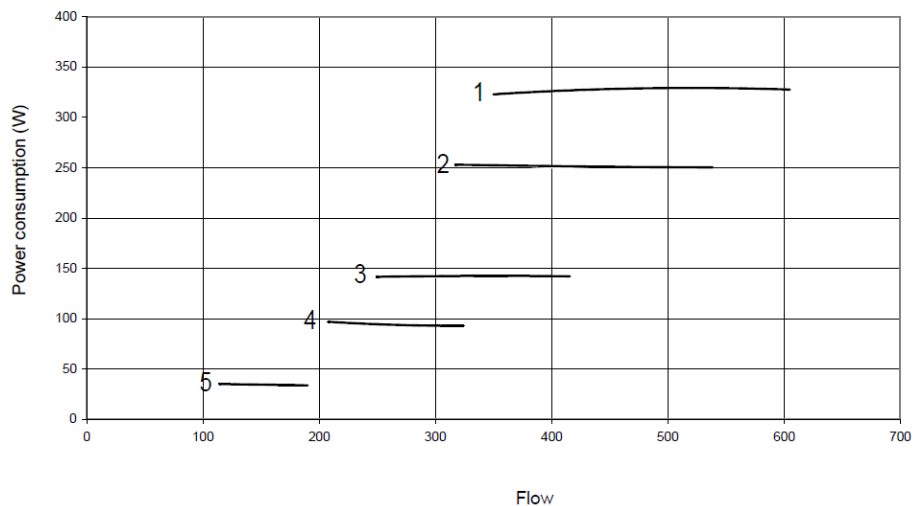
2 = $T_{Aria\ EST} = 4^{\circ}C$
RF = 50%



Consumo elettrico:

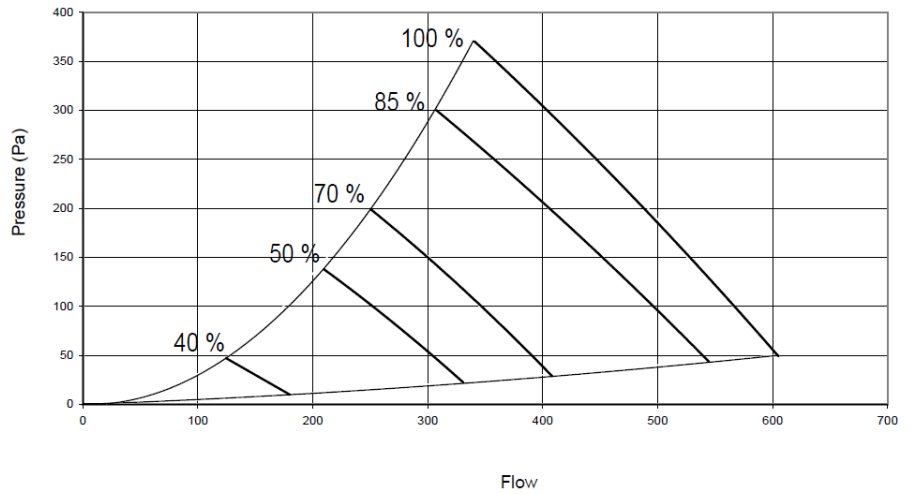
- 1 = 100%
- 2 = 85%
- 3 = 70%
- 4 = 50%
- 5 = 40%

Della portata nominale



Curve caratteristiche:

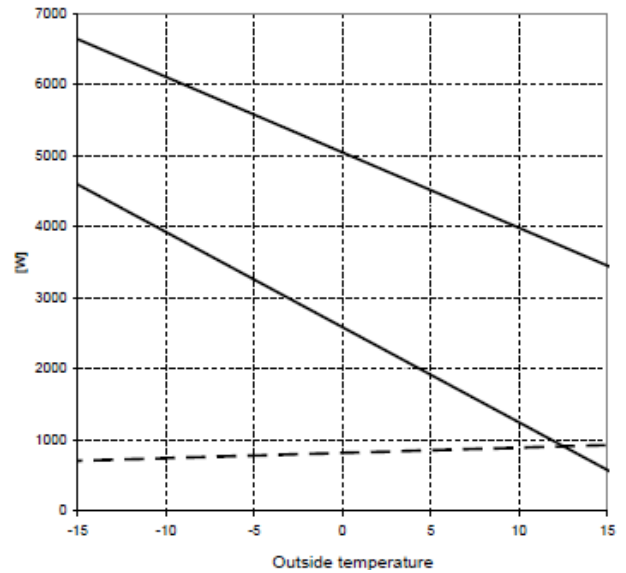
Le linee di portata sono basate su una media del volume d'aria in mandata e ripresa.



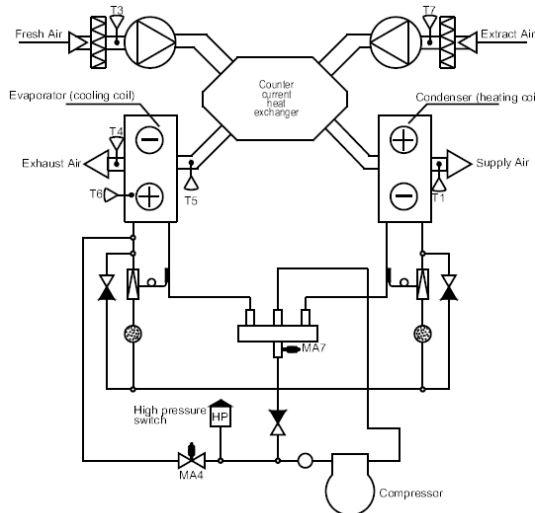
Potenza:

- 1- Consumo di energia per il riscaldamento dell'aria esterna a una temperatura ambiente di 20°C
- 2- Potenza dell'apparecchio
- 3- Potenza assorbita con compressore in funzione

Airflow 395 m³/h



Schema funzionale:



Sensors:

- T1: Supply air
- T2: Room
- T3: Fresh air
- T4: Exhaust air
- T5: Before the cooling coil
- T6: Cooling coil
- T7: Extract air

Magnetic valve:

- MA4: Defrosting
- MA7: Heat/cooling

Airflow 568 m³/h.

